

#### Leistungsverzeichnisse diverse Holzbearbeitungsmaschinen

Bildungsakademie Tübingen

#### Vorbemerkungen:

Die Bildungsakademie Tübingen ist das zentrale Aus- und Weiterbildungszentrum der Handwerkskammer Reutlingen für den gewerblich-technischen Bereich. 2018-2020 neu saniert und umgebaut, stehen in 19 Werkstätten und 3 Seminarräumen 300 Schulungsplätze zur Verfügung. Kernaufgaben sind die praktische Ausbildung für Auszubildende und Meisterschüler:innen in Kfz-, Elektro-, Metallberufen, sowie für Holz, Farbe, Sanitär-Heizung bis Friseur. Weitere Fachkraftlehrgänge wie AU-Schulungen und die Abnahme von DVS-Schweißerprüfungen ergänzen das Angebot.

Die zu beschaffenden Produkte werden in der Berufsausbildung eingesetzt und sollen unter diesen Bedingungen über einen langen Zeitraum zuverlässig genutzt werden können. Der Auftrag wird nur unter der Bedingung erteilt, dass die Ausführung der angebotenen Produkte den Unfallverhütungs- und Arbeitsschutzvorschriften sowie den allgemein anerkannten sicherheitstechnischen und arbeitsmedizinischen Regeln entspricht.

Transport (incl. Transportversicherung), Abladen, Aufstellen der Maschinen, Entsorgen der Verpackung, Inbetriebnahme und Einweisung sind mit anzubietende Dienstleistungen.

Für eine eventuelle Besichtigung der Räumlichkeiten bitten wir um vorherige Absprache. In Bezug auf Einbringung und Montage der Anlage empfehlen wir ausdrücklich eine Besichtigung vor Ort.

Den Angeboten sind detaillierte Datenblätter/Beschreibungen/Abbildungen der Produkte beizufügen.

Bitte fügen Sie den Unterlagen ein komplettes Angebot auf eigenem Briefpapier bei, mit mindestens allen Angaben die auch im LV vermerkt sind.

Es können auch nur einzelne Lose angeboten werden.

#### Allgemeine Bemerkungen:

Sollte der/die Bietende im Wortlaut der Ausschreibung irgendwelche Unklarheiten erkennen, so hat er/sie sich vor Abgabe des Angebotes Klarheit zu verschaffen. Nach Angebotsabgabe erhobene Einwände und Nachforderungen, die hiermit begründet werden, finden keine Berücksichtigung.

#### 1.0 DIN Vorschriften, DGUV-Vorschriften, VDE-Bestimmung sind zu beachten

Mit der Abgabe des Angebotes garantiert der/die Anbietende, dass die Produkte den geltenden EU-Normen, DIN-Normen, Technischen Vorschriften, Richtlinien und Regeln entsprechen und die jeweiligen Unfallverhütungsmaßnahmen eingehalten werden. Im Auftragsfall sind die Nachweise entsprechend zu liefern.

#### 2.0 Sicherheit / Qualität

Für die ausgeschriebenen Produkte hat der/die Anbietende auf Verlangen den Nachweis über die ständige gute Sicherung hinsichtlich Sicherheit und Qualität vorzulegen. Produkte, für die eine CE-Kennzeichnung vorgeschrieben ist, dürfen nur mit CE-Kennzeichnung angeboten werden.

#### 3.0 Leistungsabgrenzung

#### 3.1. Definition

AG = Auftraggeberin (Handwerkskammer Reutlingen)

AN = Auftragnehmer:in (bietendes/bewerbendes Unternehmen)

#### 3.2. Lieferung / Montage

Ist im Leistungsverzeichnis außer der Lieferung eine Übergabe der Ausrüstung funktionstüchtig vorgesehen, so sind alle dafür notwendigen Anschlüsse durch den/die AN (in Absprache mit der AG) herzustellen.

#### 3.3 Inbetriebnahme

Zur Inbetriebnahme der gelieferten Produkte und Systeme hat der/die AN alle erforderlichen Fach- und Hilfskräfte sowie ggf. erforderliche Werkzeuge und Messgeräte zu stellen.



#### Leistungsverzeichnisse diverse Holzbearbeitungsmaschinen

Bildungsakademie Tübingen

#### 4.0 Grundsätzliche Ausführungsfestlegungen

Die AG behält sich eine Überprüfung auf die Einhaltung des Leistungsverzeichnisses, insbesondere auf Material und Konstruktion, vor.

Ggf. abweichende bzw. eventuelle weitere, für eine ordnungsgemäße Ausführung relevante Auftragsdetails sind unmittelbar nach der Auftragserteilung, spätestens aber 1 Woche danach und mindestens 1 Woche vor Anlieferung bzw. Installation in Form einer Auftragsbesprechung (telefonisch, per E-Mail oder vor Ort) mit der AG (oder Nutzer:in) abzustimmen. In dieser Besprechung muss der/die AN auf ggf. noch erforderliche Voraussetzungen (z.B. besondere Anschlussbedingungen etc.), die für die einwandfreie und vorschriftsmäßige (entsprechend Punkte 1 und 2) Funktionstüchtigkeit der gelieferten Produkte notwendig sind, hinweisen und mit der AG abklären.

#### 5.0 Betriebsunterlagen

Sofern für den Auftrag relevant, sind folgende Unterlagen (in deutscher Sprache) der AG bei der Übergabe/Abnahme zu übergeben :

- Niederschrift über sämtliche stattgefundenen Abnahmen, Inbetriebnahmen, Prüfungen
- Ersatzteilliste über sämtliche Ausstattungsteile
- Notwendige Bedienungs- und Wartungsunterlagen
- Garantiekarten und Ähnliches

#### 6.0 Preise, Textergänzungen

Die Preise sind bei jeder geforderten Position des LVs auszuweisen. Die Angabe erfolgt in EURO (€). Wurden die Produkte bereits in anderen Positionen einkalkuliert, ist mit "0,00 €" zu bepreisen. Kosten für Lieferung und Installation (sofern gefordert), Packstoffentsorgung und Reinigung sind bei der Kalkulation zu berücksichtigen.

Die geforderten Textergänzungen (grüne Felder - z.B. bzgl. Fabrikat, Typ, Art.-Nr.; Daten und Merkmale, Bestätigungen etc.) sind zur eindeutigen Identifizierung der angebotenen Produkte vorzunehmen. Wurde kein Text eingetragen und gehen die angebotenen Produkte und deren Daten und Eigenschaften auch nicht aus den mitzuliefernden Produkt- und Datenblättern oder einem informatorisch beigefügten preisgleichen formlosen Angebot hervor, behält sich die AG vor, das Angebot von der Wertung auszuschließen oder eine klärende Recherche bzw. Nachprüfung zu veranlassen.

#### 7.0 Qualitätsmanagementsystem

Es wird den Bietenden empfohlen, dass Produkte angeboten werden, die von Firmen hergestellt werden, die nach DIN EN ISO 9001 zur Qualitätssicherung zertifiziert sind.

#### 8.0 Gewährleistung

Von dem/der AN wird eine Mindestgewährleistung von 24 Monaten erwartet, soweit nicht Hersteller:innen weitere Zusatzgarantien gewähren, sowie eine Ersatzteilverfügbarkei von mindestens 15 Jahren.

#### 9.0 Benennung von Herstellern

Der/die Bieter:in hat die Hersteller:innen von Produkten, die nicht aus seiner/ihrer eigenen Produktion stammen, zu benennen.

#### 10.0 Liefertermin

Der Liefertemin sollte schnellstmöglich nach Auftragserteilung erfolgen. Für den genauen Termin bitten wir um vorherige telefonisch Absprache.

#### 11.0 Zahlungen/Abschlagszahlungen

Sieht die Rechnungsstellung eine Anzahlung vor, so ist diese durch eine Anzahlungsbürgschaft in voller Höhe abzusichern. Die Kosten hierfür werden nicht erstattet und sind in den Angebotspreis einzukalkulieren.

Sollte die Möglichkeit der Skonto-Zahlung angeboten werden, beträgt die Skonto-Frist immer 14 Tage nach Rechnungseingang in der Bildungsakademie Tübingen.

Die Leistungsverzeichnisse der einzelnen Lose sind auf den nächsten Registerkarten zu finden.



Bildungsakademie Tübingen

€

€

€

#### Leistungsverzeichnis

#### Los 1: Kantenschleifmaschine



Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
			EUR	EUR

#### Los 1: Kantenschleifmaschine

Die Kantenschleifmaschine soll in der Aus- und Weiterbildung eingesetzt werden. Den Teilnehmer:innen soll neben den erforderlichen Fertigkeiten auch der aktuelle modernste Stand der Schleiftechnik aufgezeigt werden. Gleichzeitig sind die höchsten Anforderungen an die Sicherheit zu gewährleisten.

Kantenschleifmaschine mit Oszillation der Schleifeinheit, geeignet für Furnierkanten, Rundungen und Massivteile

#### 1.1 1 Grundmaschine

Stabiler Maschinenkörper mit schweren Gusstischen Aufnahmen am Maschinenkörper für den Transport mit Stapler oder Hubwagen Schleifeinheit motorisch verstellbar 120 mm ±15mm

Schleifeinheit motorisch schwenkbar bis 45°, Tische fest

Bandantrieb 3 kW ±0,4 kW

Bandoszillation einstellbar 10 mm - 90 mm Oszillationsweg mit eigenem Motor Bandoszillation soll nicht durch Kippen der Bandrollen erfolgen

Konstante Bandspannung mit Bandlängenausgleich

Bandlauf regulierbar

Bandbreiten von 150 mm bis 200 mm verwendbar, Bandlänge 2000 mm Absaugung von unten und an beiden Bandrollen von links und rechts Anschluss-Stutzen Absaugung Ø 150 mm

#### 1.2 Vorschubsystem auf Furnierschleifseite

Vorschubsystem im Maschinenständer integriert Unten 2 Stück 50 mm ±10 mm breite Transportbänder im Tisch Abstand der Transportbänder zueinander 250 mm ±5 mm Oben Druckrollen Breite 20 mm ±5 mm Antrieb Motor 0.6 kW ±0.1 kW Geschwindigkeit stufenlos regelbar 3-15 m/min

#### 1.3 1 **Fahrbar**

Die gesamte Maschine soll mit mind. 4 Lenk-Rollen mit Feststellung ausgestattet

Diese sollen ein einfaches Bewegen der Maschine ermöglichen Die Rollen müssen das Gewicht der Maschine dauerhaft ohne Verformungen

tragen können

Die Standfestigkeit der Maschine muss in ausreichendem Maße gewährleistet sein

> Übertrag - €

HWKRT-2025-0002 Holzbearbeitungsmaschinen/Los1\_Kantenschleifmaschine



## Leistungsverzeichnis

Pos. Anzahl

## Los 1: Kantenschleifmaschine



Einzelpreis

Bildungsakademie Tübingen

Gesamtpreis

F03.	Alizaili	Artikeibezeicillulig	EUR	EUR
			Übertrag	- €
1.4		Anwendungen		
		Bearbeiten massiver und furnierter Kanten:		
1.4.1	1	An der Furnierschleifseite		- €
		Entlang von 2 Anschlagplatten Einlaufanschlag nach Skala feinregulierbar Elastisches Schleifkissen		
		Einlaufanschlag mit integrierten Absaugschlitzen Kornausgleichsverstellung		
		Bandzugentlastung über 2 Umlenkrollen		
		Einlaufanschlag-Verlängerung		
		Tischgröße 1200 mm x 300 mm ±50mm		
1.4.2	1	An der Massivholzseite		- €
	_	Durchgehende mit Gleitbelag versehene Schleifbandrückwand		
		Tischgröße 1200 mm x 300 mm ±50 mm		
		Gehrungsanschlag mit Skala		
1.4.3	1	An der Stirnseite		- €
		Arbeiten gegen die gummierte Antriebswalze		
		Schleifen direkt an der Antriebswalze, nicht an Umlenkwalzen, wegen der		
		Rechtwinkligkeit Zum Schleifen von größeren Innenrundungen und geschweiften Teilen		
		Zum Schlehen von großeren innemundungen und geschwenten Tellen		
l. <b>5</b>	1	Auf der Antriebswalze		- €
		Oszillierender Dorn für Schleifwalzen Ø 25 mm, Ø 30 mm, Ø 40 mm, Ø 45 mm		
		Länge 100 mm für Aussen- und Innenrundungen		
		Schutzabdeckung für Dorn Hilfstisch siehe 1.3.6		
		THIISTISCH SIEHE 1.3.0		
1.6	1	Halbrundtisch an Bandantriebswalze		- €
		Für 1.3.3		
		Hochklappbarer Halbrundtisch mit Bohrungen für die Staubabsaugung und		
		Anschluss für Absaugung Auflageradius 300 mm ±30 mm		
		Autiageraulus 300 mm ±30 mm		
1.7	1	Hilfstisch für 1.3.5		- €
		Hilfstisch 400 mm x 500 mm $\pm 50$ mm für das Schleifen auf der Bandantriebswalze		
		Im Bedarfsfall schnell aufbaubarer Tisch aus massivem Aluminium mit Bohrungen		
		für die Staubabsaugung und Anschluss für Absaugung		
			Übertrag	- €
			220.00	C

Artikelbezeichnung



## Leistungsverzeichnis

## Los 1: Kantenschleifmaschine

nanowerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	- €
1.8	1	Nuten im Einlaufanschlag auf Furnierschleifseite		- €
		Zum Schleifen von Furnierüberständen bei Plattenstärken von 16 mm bis 36 mm		
1.9	1	Transportband oben für Vorschub		- €
		Für sehr kurze oder sehr empfindliche Werkstücke		
		Ersatz für die Standard Gummirollen		
1.10	1	Demontierbarer Hilfsanschlag 45°		- €
		Zum Schleifen von Fasen		
		Zum sicheren und präzisen Führen von Werkstücken an der um 45° geschwenkten Schleifeinheit		
		Befestigung am Einlaufanschlag		
1.11	1	Führungshilfe für Glasleisten		- €
		Gefedert, kurz, zum Einsatz mit Transportband		
		Parallelanschlag mit Rollen zum sicheren Schleifen von Kleinteilen und Glasleisten durch Andruck auf den Einführungsanschlag		
1.12	1	Keramisches Schleifkissen Furnierschleifseite		- €
		Verschleißfest, für dauerhaftes Schleifen mit hoher Abtragsleistung		
			Übertrag	- €



## Leistungsverzeichnis

## Los 1: Kantenschleifmaschine

Handwerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	- €
		Service/Dienstleistungen Kantenschleifmaschine		
2	1	Verpackung und Transport inkl. Transportversicherung		- €
		einschl. Kosten der Rücknahme und Entsorgung von Verpackungsmaterial		
3	1	Abladen, Einbringen und Aufstellen der Maschine frei Verwendungsstelle		- €
4	1	Inbetriebnahme und Einweisung		- €
		- Fachgerechte Inbetriebnahme der Maschine gemäß den technischen Spezifikationen		
		- Einweisung/Training für mehrere Personen vor Ort durch entsprechend geschultes Fachpersonal		
		Los 1: Kantenschelifmaschine - Gesa	mtsumme netto	- €
		Zusammenstellung Angebotspreis Kantenschleifmaschine:		
		Zwisch	ensumme netto	- €
		Rabatt		- €
		Zwischensumme netto	abzüglich Rabatt	- €
	Wertung	Mehrwertsteuer		- €
	70 %	Gesan	ntsumme brutto	- €
		Lieferzeit Los 1: Kantenschleifmaschine		
		Dauer Montage/Aufbau [in Tagen]:		
		Dauer Einweisung/Vor-Ort-Schulung [in Tagen]:		
		Sauci Emmeisang, von Ort Schalang [m ragen].		
	10 %	<u>Technischer Support deutschsprachig</u> Tageshotline:	janein	Zeiten
	10 %			
	10 %		janein	
	100 %	Durchschnittliche Reaktionszeit:		



- €

## Leistungsverzeichnis

#### Los 2: Dickenhobelmaschine

Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
			EUR	EUR

#### Los 2: Dickenhobelmaschine

Die Dickenhobelmaschine soll in der Aus- und Weiterbildung eingesetzt werden. Den Teilnehmer:innen soll neben den erforderlichen Fertigkeiten auch der aktuelle modernste Stand der Hobeltechnik aufgezeigt werden. Gleichzeitig sind die höchsten Anforderungen an die Sicherheit zu gewährleisten.

#### 1 1 Grundmaschine

Kompakte und ergonomische Maschinenabmessungen

Pendelnd gelagerte Vorschubwalzen

Segmentierte Gummiein- und Gummiauszugswalzen mit 90 mm Durchmesser

Gliederdruckbalken

Elektrische Höhenverstellung des Dickentisches, kippsicher auf 4

Trapezgewindespindeln

Dickentisch feinst gehobelt, stark verrippter Guß, ohne Tischgleitwalzen

Schallgedämmte, großflächig mit Teppich belegte Maschinenhaube als

Ablagemöglichkeit für Werkstücke

Bedienungsanleitung auf Deutsch

Schallreduzierte Maschinenbau- und Hobelwellentechnik

#### **Technische Daten**

Hobelbreite 630 mm

Hobelhöhe 3 - 300 mm

Maximale Spanabnahme mindestens 8 mm

Dickentischlänge ca. 1100 mm

Motorleistung Hauptmotor 7,5 kW ±1kW

Messerwellendrehzahl 5000 1/min ±200 1/min

Motorleistung Vorschub 0,5 kW - 1 kW

Vorschubmotor frequenzgeregelt Stufenlos von 3 - 24 m/min ±4 m/min

Absaugstutzen 160 mm links oder rechts verwendbar

Spannung 400 V/50 Hz

Schaltkontakt zur Steuerung der Absaugung

Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf

Notaus: Vorder- u. Hinterseite

Automatische Motorbremse

Platzbedarf ca. 1100 x 1200 x 1100 mm

CE konform, BG-Holzstaubgeprüft, GS geprüft

Übertrag - €



Bildungsakademie Tübingen

## Leistungsverzeichnis

## Los 2: Dickenhobelmaschine

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	- €
1.2	1	Geräuscharme Ausführung		- €
		Geräuschreduzierte Ausführung		
1.3	1	Messerwelle		- €
		Vollstahl-Spiralmesserwelle mit 5-7 Messerreihen, pro Messerreihe 25 - 30 Stück dreh- und auswechselbarte HM-Messer ca. 15 x 15 x 2,5 mm 30°, 4 schneidig		
1.4	1	Im Werk eingehobelt		- €
		Maschine im Werk ausgiebigem Probelauf unterzogen und justiert	-	
2	1	Tischverlängerung		- €
		Dickentischverlängerung 630 mm x 300 mm vorne und hinten einhängbar		
3	1	Reinigungsset		- €
		Reinigungsset für Spiralmesserwellen im Koffer Zum Austausch der Hobelmesser, incl. Drehmomentschlüssel		
4	1	Oberflächenhobelqualitätsprüflicht		- €
		Beleuchtung zur Prüfung des Arbeitsergebnisses		
5.1	1	Ersatzmesser		- €
		20 Stück Ersatzmesser für die Messerwelle		
5.2	1	Ersatzschrauben		- €
		20 Stück Ersatzschrauben für die Messer der Messerwelle		<u>_</u>
6	1	Holzdickenmessgerät		- €
		An der Maschine angebaute Vorrichtung zur Messung der Werkstückhöhe		
		Nach der Bestätigung der Messung an der Steuerung soll sich der Tisch automatisch auf die gemessene Höhe einstellen		
		2-fache Messung, 1 x pro Werkstückende		
7	1	Steuerung		- €
		Positioniersteuerung Zusätzlich mit manueller Verstellung		
		Speicherbare Programme mit Breiten und Dickenangabe der Rohmaße und		
		Fertigmaße mit Spanabnahme, Schlichtmaße und Vorschub sowie Kommission und Bauteilname		
			Übertrag	- €



## Leistungsverzeichnis

## Los 2: Dickenhobelmaschine

Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			A	_
			Übertrag	- €
8	1	Touchscreen		- €
		Bedienung über 7" Touchbildschirm (oder größer), auf Augenhöhe an Schwenkarm über der Maschine		
		Gute Sichtbarkeit bei Einweisungen von mehreren Teilnehmern		
9	1	LED Anzeige mit Ampelfunktion		- €
		Anzeige der Betriebsbereitschaft über eine Ampelfunktion Verbeserung der Sicherheit beim Hochfahren der Maschine		
10	1	Vorrichtung zum kippsicheren Hochkanthobeln		- €
		2 Längsanschläge auf der Eingabeseite		
		Service/Dienstleistungen Dickenhobelmaschine		
11	1	Verpackung und Transport inkl. Transportversicherung		- €
		einschl. Kosten der Rücknahme und Entsorgung von Verpackungsmaterial		
12	1	Abladen, Einbringen und Aufstellen der Maschine		- €
		frei Verwendungsstelle		
13	1	Inbetriebnahme und Einweisung		- €
		<ul> <li>Fachgerechte Inbetriebnahme der Maschine gemäß den technischen Spezifikationen</li> </ul>		
		<ul> <li>Einweisung/Training für mehrere Personen vor Ort durch entsprechend geschultes Fachpersonal</li> </ul>		
		Los 2: Dickenhobelmaschine - Gesa	mtsumme netto	- €



Einzelpreis

## Leistungsverzeichnis

Anzahl

Pos.

## Los 2: Dickenhobelmaschine

Handwerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

Gesamtpreis

		· ·	EUR	EUR
		Zusammenstellung Angebotspreis Dickenhobelmaschine:		
		Zwisch	ensumme netto	- €
		Rabatt		- €
		Zwischensumme netto a	abzüglich Rabatt	- €
	Mertung	Mehrwertsteuer	19 %	- €
	Wertung 70 %	Gesam	ntsumme brutto	- €
		Lieferzeit Los 2: Dickenhobelmaschine		
		Dauer Montage/Aufbau [in Tagen]:		
		Dauer Einweisung/Vor-Ort-Schulung [in Tagen]:		
		Technischer Support deutschsprachig		Zeiten
	10 %	Tageshotline:	janein	
	10 %	Reparaturservice:	ja nein	
_	10 %	Vor-Ort-Service:	□ja □nein	
	100 %	Durchschnittliche Reaktionszeit:		

Artikelbezeichnung



#### Leistungsverzeichnis

#### Los 3: Abricht- und Fügehobelmaschine

Handwerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

- €

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
			EUR	EUR

#### Los 3: Abricht- und Fügehobelmaschine

Die Hobelmaschine soll in der Aus- und Weiterbildung eingesetzt werden. Den Teilnehmer:innen soll neben den erforderlichen Fertigkeiten auch der aktuelle modernste Stand der Hobeltechnik aufgezeigt werden. Gleichzeitig sind die höchsten Anforderungen an die Sicherheit zu gewährleisten.

#### Abricht- und Fügehobelmaschine zum Abrichten und Fügen inkl. Hohl- und Spitzfugeneinstellung

#### 1.1 1 Grundmaschine

Solider, stabiler Aufbau

Anwendung: Abrichten und Fügen, inkl. Hohl- und Spitzfugenherstellung

Ergonomische Arbeitsposition direkt an der Messerwelle

Feingehobelte Maschinentische

Hohl- und Spitzfugeneinstellung am Abgabetisch

Gezahnte Tischlippen zur Geräuschminderung

Messerwelle laut Zubehörposition

Abrichteanschlag Verstellung in der Tiefe und Schräge über Einhebelbedienung

Schrägstellbar bis 45°

Führungen in Stahl ausgeführt

Ausführung gemäß aller gültigen Normen und Vorschriften

#### **Technische Daten**

Hobelbreite 510 mm +20 mm

Maximale Spanabnahme mindestens 8 mm

Aufgabetischlänge 1600 mm +150 mm

Abgabetischlänge 1200 mm ±100 mm

Gesamttischlänge max. 2900 mm

Messerwellendrehzahl 5000 1/min ±200 1/min

Motorleistung 5,5 kW ±0,5 kW

Spannung 400 V 50 Hz

Schaltausgang zur Steuerung der Absaugung

Mechanische Motorbremse

Automatischer Stern-Dreieckanlauf

Platzbedarf ca. 2900 x 1500 mm

Gewicht ca. 1000 kg

Übertrag - €



## Leistungsverzeichnis

## Los 3: Abricht- und Fügehobelmaschine

Handwerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	- €
1.2	1	Steuerung		- €
	_	Bedieneinheit auf Augenhöhe		
		Digitale Anzeige von Spanabnahme, Abgabetischstellung (Neutral, Hohl- und		
		Spitzfuge)		
		Vorlagenhalter		
		Elektromotorische Verstellung des Aufgabetisches		
1.3	1	Im Werk eingehobelt		- €
		Maschine im Werk ausgiebigem Probelauf unterzogen und justiert		
2	1	Hilfsanschlag		- €
		Einschwenkbarer Hilfsanschlag zur Verbesserung der Sicherheit bei schmalen Teilen		
3	1	Vorschub		- €
		Konsole für Montagemöglichkeit Vorschubapparat		
4	1	Messerwelle		- €
		Vollstahl Spiralmesserwelle mit 5-7 Messerreihen, pro Messerreihe 20-25 Stück	L	
		dreh- und auswechselbare HM-Messer mit 4 Schneiden		
		HM-Messer ca. 15 x 15 x 2,5 mm 30° 4-schneidig		
5	1	Reinigungsset für Spiralmesserwelle im Koffer		- €
		Zur Reinigung und Pflege der Messerwelle		·
		Harzlösekonzentrat, Reinigungsbürsten, Drehmomentschlüssel		
		10 Ersatz Wendemesser, 5 Ersatzschrauben für Wendemesser		
6	1	Hobelschutzvorrichtung		- €
		Suvamatic Hobelschutzvorrichtung oder gleichwertig		
		Mit 2-teiliger, abklappbarer Abdeckung		
		Gefederter Anpressdruck		
			Übertrag	- €



### Leistungsverzeichnis

## Los 3: Abricht- und Fügehobelmaschine

Handwerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis	Gesamtpreis
			EUR	EUR
			Übertrag	- €
		Service/Dienstleistungen Abricht- und Fügehobelmaschine		
7	1	Verpackung und Transport inkl. Transportversicherung		- €
		einschl. Kosten der Rücknahme und Entsorgung von Verpackungsmaterial		
_				
8	1	Abladen, Einbringen und Aufstellen der Maschine frei Verwendungsstelle		- €
		The Verwerhaungssteine		
9	1	Inbetriebnahme und Einweisung		- €
		- Fachgerechte Inbetriebnahme der Maschine gemäß den technischen		
		Spezifikationen - Einweisung/Training für mehrere Personen vor Ort durch entsprechend		
		geschultes Fachpersonal		
			•	
		Los 3: Abricht- und Fügehobelmaschine - Gesa	mtsumme netto	- €
		Zusammenstellung Angebotspreis Abricht- und Fügehobelmaschine:		
		Zwisch	ensumme netto	- €
		Rabatt		- €
		Zwischensumme netto a	abzüglich Rabatt	- €
				J
		Mehrwertsteuer	19 %	- €
	Wertung 70 %	Gasan	ntsumme brutto	- €
	70 70	Coun	itsumme brutto	- 0
		Lieferzeit Los 3: Abricht- und Fügehobelmaschine		
		Dauer Montage/Aufbau [in Tagen]:		
		Dauer Einweisung/Vor-Ort-Schulung [in Tagen]:		
		Technischer Support deutschsprachig		Zeiten
	10 %	-		
	10 % 10 %		janein janein	
	100 %		<del>-</del>	



## Leistungsverzeichnis

## Los 4: Tischfräsmaschine



Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
•			•	
Los 4: Tis	chfräsmas	schine		
		Die Tischfräsmaschine soll zur Aus- und Weiterbildung eingesetzt werden. Den Teilnehmer:innen soll neben den erforderlichen Fertigkeiten auch der aktuelle modernste Stand der Frästechnik aufgezeigt werden. Gleichzeitig sind die höchsten Anforderungen an die Sicherheit zu gewährleisten.		
		Tischfräsmaschine mit Schwenkeinheit zur Ausführung aller einschlägigen Fräsarbeiten		
		Hinweis: Es werden Anbauteile der Firma Aigner gefordert, da hier bereits umfangreiches Zubehör vorhanden ist. Neue Schnittstellen einzuführen wäre nicht sinnvoll.		
1.	1	Grundmaschine		- €
		Alle Skalen/Anzeigen usw. in Deutsch/metrisch Schwenk-Fräsmaschine Schwenkbereich ±45,5° oder mehr Elektromotorische Schwenkung, programmierbar Tisch 1200 mm x 900 mm ±100 mm, Grauguss stark verrippt Spindel elektromotorisch höhenverstellbar mind. 145 mm Wiederholgenauigkeit Spindelhub besser als 0,05 mm Einstellung der Einlaufbackenposition manuell über Handrad Zentralschmierung 400 V 50 Hz, automatischer Stern-Dreieck-Anlauf, Spindelbremse elektrisch		
1.2	1	Ansteuerung Absauganlage Potentialfreier Kontakt zur Steuerung der Absauganlage		- €
1.3	1	Kollisionserkennung Kollisionserkennung und Kollisionsvermeidung der Frässpindel beim Einrichten		- €
1.4	1	Frässpindel HSK63F werkzeugloser Fräsdornwechsel Drehzahl stufenlos 1.000 - 12.000 1/min ±500 1/min Antriebsleistung mindestens 7 kW Maximaler Werkzeugdurchmesser mindestens Ø 240 mm unter Tisch absenkbar Maximaler Werkzeugdurchmesser mindestens Ø 140 mm bei 45° Schwenkwinkel Maximale Werkzeuglänge mindestens 130 mm		- €

Übertrag - €



Bildungsakademie Tübingen

## Leistungsverzeichnis

## Los 4: Tischfräsmaschine

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
	•		•	
			Übertrag	- €
2	1	Bedieneinheit		- €
		Touch Screen Steuerung Bildschirmgröße mind. 10", farbig	!	
		Auf Augenhöhe montiert, schwenkbar		
		Programmierbar		
		Mindestens 500 Programme abspeicherbar		
		Mindestens 500 Werkzeuge abspeicherbar		
		Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition in der Steuerung Ablage der Position in den Programmen		
		Abiage del Position in dell'Programmen		
3	1	Elektromotorische Einstellung der Tischöffnung		- €
		Tischöffnung soll sich automatisch auf das gespeicherte Werkzeug anpassen, bzw.		
		auf den programmierten oder gespeicherten Wert einstellen		
		Abdeckung der Tischöffnung bündig mit dem Maschinentisch		
		Für Werkzeugdurchmesser von Ø 70 mm bis Ø 250 mm einstellbar		
4	1	Tischplattenverlängerung		- €
		Tischplattenverlängerung rechts aus Grauguss		
		Länge 575 mm ±50 mm, Tiefe 350 mm ±40 mm		
5	1	Ausziehbare Werkstückauflage		- €
		Ausziehbare Werkstückauflage Länge angepasst an Verlängerung rechts		
		Ausziehlänge 700 mm ±100 mm		
6	1	Anschlag zum Einsetzfräsen rechts		- €
		Anschlag zum Einsetzfräsen rechts (Rückschlagsicherung)	-	
		Abklappbar an Tischverlängerung befestigt		
7.1	1	Befestigungsschiene		- €
,. <u>.</u>	•	Befestigungsschiene Aigner 530 mm links am Tisch		•
		peresugungsseniene Aigner 330 mm mms am 113011		
7.2	1	Befestigungsschiene		- €
		Befestigungsschiene Aigner 830 mm Klemmbefestigung an ausziehbarer Auflage		
			Übertrag	- €
				· ·



Bildungsakademie Tübingen

## Leistungsverzeichnis

## Los 4: Tischfräsmaschine

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	- €
8.1	1	Vorschubapparat		- €
		Stufenlose Geschwindigkeitsregelung		
		Antrieb über 4 Rollen		
		Minimale Geschwindigkeit 4 m/min oder kleiner		
		Maximale Geschwindigkeit 15 m/min oder größer		
		Antriebsleistung 0,6 kW -0,1 kW		
8.2	1	Support zu Vorschubapparat		- €
		Einrastmechanik in Arbeitsposition	_	
		Elektromotorische Höhenpositionierung des Vorschubapparates		
		Höhen in Programmen anfahrbar		
		Führung der Tiefeneinstellung kugelgelagert		
		Vorschubeinheit komplett wegschwenkbar		
		Einstellungen des Supports gehen beim Schwenken nicht verloren		
9.1	1	Fräsanschlag		- €
		Integralanschlag der Firma Aigner inkl. Füllstab statt Standardanschlag		
9.2	1	Fräsanschlag komplett wegschwenkbar		- €
		Nach Wiedereinschwenken keine neue Referenzierung notwendig	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
10	1	Schutzabdeckung		- €
		Centrex Fräs-Druck-Schutzvorrichtung anstelle Standardausführung		
11.1	1	1x Fräsdorn HSK63 F 30 x 14 mm		- €
11.2	1	1x Fräsdorn HSK63 F 40 x 14 mm		- €
	-	27.1.0001101.00.1. 40.7.24.11111		•
12	1	Betriebsanleitung Deutsch Papierform		
			Übertrag	- €



Bildungsakademie Tübingen

## Leistungsverzeichnis

### Los 4: Tischfräsmaschine

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	
			Obertrag	- €
		Service / Dienstleistungen Tischfräsmaschine		
13	1	Verpackung und Transport inkl. Transportversicherung		- €
		einschl. Kosten der Rücknahme und Entsorgung von Verpackungsmaterial		
14	1	Abladen, Einbringen und Aufstellen der Maschine		- €
		frei Verwendungsstelle		
15	1	Inbetriebnahme und Einweisung		- €
		<ul> <li>Fachgerechte Inbetriebnahme der Maschine gemäß den technischen</li> <li>Spezifikationen</li> </ul>		
		- Einweisung/Training für mehrere Personen vor Ort durch entsprechend geschultes Fachpersonal		
		Los 4: Tischfräsmaschine - Gesar	mtsumme netto	- €
		Zusammenstellung Angebotspreis Tischfräsmaschine:		
		Zwisch	ensumme netto	- €
		Rabatt		- €
		Zwischensumme netto a	abzüglich Rabatt	- €
		Mehrwertsteuer	19 %	- €
	Wertung	Meni wertsteuer	19 %	- ŧ
	70 %	Gesam	ntsumme brutto	- €
		Lieferzeit Los 4: Tischfräsmaschine		
		Dauer Montage/Aufbau [in Tagen]:		
		Dauer Einweisung/Vor-Ort-Schulung [in Tagen]:		
		Technischer Support deutschsprachig		Zeiten
	10 % 10 %	<del>-</del>	□ja □nein □ja □nein	
	10 %	·	janein	
	100 %	Durchschnittliche Reaktionszeit:		



## Leistungsverzeichnis Los 5: Bandsäge

Handwerkskammer
Reutlingen

Bildungsakademie Tübingen

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
Los 5: Ba	andsäge			
		Die Bandsäge soll in der Aus- und Weiterbildung eingesetzt werden. Den Teilnehmer:innen soll neben den erforderlichen Fertigkeiten auch der aktuelle modernste Stand der Sägetechnik aufgezeigt werden. Gleichzeitig sind die höchsten Anforderungen an die Sicherheit zu gewährleisten.		
1.1.	1	Grundmaschine Geschlossenes Maschinengehäuse Stabile Bauweise Schutztüren über Schalter abgesichert Ständer-Links Ausführung 2 Absaugstutzen (oben und unten)		- €
		Technische Daten Technische Daten Schnittbreite 600 mm ±15 mm Schnitthöhe 390 mm ±15 mm Sägeblattlänge 4500 mm Antrieb mindestens 3 kW Schnittgeschwindigkeit 1600 m/min ±100m/min		
1.2	1	Sägetisch Sägetisch 600 mm x 600 mm +50 mm Sägetisch Ausführung in Grauguss gehobelt Sägetisch schwenkbar 45° mit Handrad Gleitflächen für Schwenkvorgang geschliffen Dauerhaft verzugsfrei (Wärmebehandlung nach dem Schlitzen) Anschlag aus GG mit Skala und Lupe Anschlagführung aus Stahl		- €
1.3	1	Antriebsräder Antriebsräder Ø 600 mm ±50 mm Antriebsräder in Scheibenform, ohne Speichen Antriebsräder mit aufvulkanisierten und geschliffenen Gummibelägen Antriebsräder und Nabe dynamisch ausgewuchtet Radfederung schwingungsgedämpft Sägeblattspannungsanzeige von Bedienposition aus ohne Öffnen von Türen ablesbar		- €
1.4	1	Bandführungen Präzisionsrollenführungen oben und unten Führungsrollen geschliffen, Stützrolle Rollenlagerung mit hochwertigen Kugellagern Ersatzteile einzeln nachbestellbar		- €

Übertrag - €

Obere Bandführung über Handrad höhenverstellbar



Bildungsakademie Tübingen

# Leistungsverzeichnis

Los 5: Bandsäge

Pos.	Anzahl	Artikelbezeichnung	Einzelpreis EUR	Gesamtpreis EUR
			Übertrag	- €
1.5	1	Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf		- €
1.6	1	Bremslüftung über separaten Schalter/Taster, kein Kombischalter		- €
1.7	1	Ablaufsteuerung über Kleinsteuerung		- €
1.8	1	Schaltausgang für Absauganlage		- €
		Ansteuerung der bauseitigen Absauganlage über potentialfreien Kontakt		
1.9.1	2	Sägeblätter		- €
		Zahnspitzgehärtet 4500 x 25 x 0,65 x 3 ZpZ		
1.9.2	2	Sägeblätter		- €
		Zahnspitzgehärtet		
		4500 x 19 x 0,65 x 3 ZpZ		
1.9.3	2	Sägeblätter		- €
		Zahnspitzgehärtet		
		4500 x 13 x 0,65 x 3 ZpZ		
		Service/Dienstleistungen Bandsäge		
2	1	Verpackung und Transport inkl. Transportversicherung		- €
		einschl. Kosten der Rücknahme und Entsorgung von Verpackungsmaterial		
3	1	Abladen, Einbringen und Aufstellen der Maschine		- €
		frei Verwendungsstelle		
4	1	Inbetriebnahme und Einweisung		- €
		<ul> <li>Fachgerechte Inbetriebnahme der Maschine gemäß den technischen</li> <li>Spezifikationen</li> </ul>		
		- Einweisung/Training für mehrere Personen vor Ort durch entsprechend geschultes Fachpersonal		
			г	
		Los 5: Bandsäge - Gesa	mtsumme netto	- €



Einzelpreis

Bildungsakademie Tübingen

Gesamtpreis

# Leistungsverzeichnis

LEISLU	iigsvei zeic	,111113
Los 5:	Bandsäge	

Pos. Anzahl

Zusammenstellung Angebotspreis Bandsäge:	- €
Zusammenstellung Angebotspreis Bandsäge:	- €
	- €
	- €
Zwischensumme netto	
Rabatt	- €
Zwischensumme netto abzüglich Rabatt	- €
Mehrwertsteuer 19 %	- €
70 % Gesamtsumme brutto	- €
Lieferzeit Los 5: Bandsäge	
Dauer Montage/Aufbau [in Tagen]:	
Dauer Einweisung/Vor-Ort-Schulung [in Tagen]:	
Technischer Support deutschsprachig Zeiten	
10 % Tageshotline:janein	
Tauschservice für Antriebsräder, Neubelegung la lein	
10 % Reparaturservice: Dia nein	
10 %  Vor-Ort-Service:	

Artikelbezeichnung