

Diese Bekanntmachung auf der TED-Website: <https://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:319485-2018:TEXT:DE:HTML>

Deutschland-Reutlingen: Industrielle Maschinen
2018/S 140-319485

Bekanntmachung vergebener Aufträge

Ergebnisse des Vergabeverfahrens

Bauftrag

Legal Basis:

Richtlinie 2014/24/EU

Abschnitt I: Öffentlicher Auftraggeber

- I.1) **Name und Adressen**
Handwerkskammer Reutlingen
Hindenburgstraße 58
Reutlingen
72762
Deutschland
Kontaktstelle(n): Bildungsakademie Tübingen, Raichbergstraße 87, 72072 Tübingen
Telefon: +49 707197070
E-Mail: ausschreibungen@bildungsakademie-tue.de
Fax: +49 7071970770
NUTS-Code: DE141
Internet-Adresse(n):
Hauptadresse: www.hwk-reutlingen.de
Adresse des Beschafferprofils: www.bildungsakademie-tue.de
- I.2) **Informationen zur gemeinsamen Beschaffung**
- I.4) **Art des öffentlichen Auftraggebers**
Einrichtung des öffentlichen Rechts
- I.5) **Haupttätigkeit(en)**
Allgemeine öffentliche Verwaltung

Abschnitt II: Gegenstand

- II.1) **Umfang der Beschaffung**
- II.1.1) **Bezeichnung des Auftrags:**
Lackieranlagen für KfZ- und Schreinerwerkstatt
- II.1.2) **CPV-Code Hauptteil**
42000000
- II.1.3) **Art des Auftrags**
Bauftrag
- II.1.4) **Kurze Beschreibung:**

Einbau von Lackierkabinen in der Kfz-Lackierwerkstatt (2 Stück): Verarbeitung konventioneller und wasserverdünnbarer Lacke, entsprechend den Vorschriften BGR 500 Kap. 28 und 29, sowie der VDE für Lacke mit Flammpunkt über 21 °C ohne zusätzliche Erwärmung, für die Nutzung durch eine Person.

Vorgesehene Betriebsmodi: Lackieren, Trocknen und Rezirkulation

Einbau einer Lackierkabine in der Holz-Werkstatt (1 Stück): Vergleiche Kfz-Werkstatt, jedoch ohne Zufahrtstore und ohne Trockenbetrieb bei hohen Temperaturen. Ablüftraum Schreiner ist in separatem Raum untergebracht.

II.1.6) **Angaben zu den Losen**

Aufteilung des Auftrags in Lose: nein

II.1.7) **Gesamtwert der Beschaffung (ohne MwSt.)**

Wert ohne MwSt.: 586 283.85 EUR

II.2) **Beschreibung**

II.2.1) **Bezeichnung des Auftrags:**

II.2.2) **Weitere(r) CPV-Code(s)**

II.2.3) **Erfüllungsort**

NUTS-Code: DE142

Hauptort der Ausführung:

Raichbergstraße 87, 72072 Tübingen

II.2.4) **Beschreibung der Beschaffung:**

Lackierkabinen Kfz-Lackierwerkstatt (2 Stück)

Verarbeitung konventioneller und wasserverdünnbarer Lacke, entsprechend den Vorschriften BGR 500 Kap. 28 und 29, sowie der VDE für Lacke mit Flammpunkt über 21 °C ohne zusätzliche Erwärmung, für die Nutzung durch eine Person.

Die Anlage muss den derzeit gültigen, europäischen Normen und Sicherheitsanforderungen, sowie den entsprechenden LRV-Vorgaben und den SUVA-Richtlinien, gemäß DIN EN 12215 und DIN EN 13355 entsprechen.

Kabinengehäuse aus doppelwandigen, pulverbeschichteten Paneelen.

Unterhalb der Gitterberostung ist eine Trockenfiltereinheit vorgesehen.

Frischluftausblasdecke mit Filtereinheiten, Unterseite komplett glatt.

Tor als Faltschiebetor. Touchscreenbedienung an der Kabine. Eigene Regelung für jede Kabine, die den Betriebszustand auswählt und auch alle Sicherheitsfunktionen für die Kabine (z.B. Freigabe Druckluft erst bei laufender Absaugung) regelt.

Vorgesehene Betriebsmodi: Lackieren, Trocknen und Rezirkulation

Beleuchtung der Kabine als Schrägeinbauleuchten in LED-Technik.

Kabinennutzmaß: 6,7 m auf 4,0 m

Deckenfilter G3, Abluftfilter Gitterrost G2, G2, G4, Abluftfilter Gerät G4.

Luftsinkgeschwindigkeit über Kabinenboden nach EN13355 ca. 0.3 m/s.

Lüftungsaggregat auf dem Dach entweder als wetterfestes Gerät oder in wetterfester Umhausung.

Ganzjahres – Wärmerückgewinnung, 4. Filterstufe im Abluftsystem sowie Anpassung der Ventilatorenleistung.

Ein Bypass ist vorgesehen.

Heizeinrichtung als gasbefeuerte Brennkammer, pro Aggregat 200 kW th. Abgasführung über Aggregatedach in Edelstahl-Schornstein.

Fortluftführung über Aggregatedach als Deflektor. Außenluftansaug seitlich vom Aggregat als

Wetterschutzgitter, alternativ Außenluftansaugung über Aggregatedach.

Zuluffführung aus dem Aggregat in wärmegeädämmtem, wetterfest ummanteltem Blechkanal 3 / 5 direkt bis in die Überdruckdecke der Kabine.

Die Abluft wird über den Gitterrost mit Filter in eine Vertiefung unter der Kabine abgesaugt. Von dort wird die Abluft in einem betonierten Erdkanal und Steigkanal aus Blech verzinkt bis über Dach bis zum jeweiligen Aggregat zurück geführt.

Jedes Aggregat verfügt über eine eigene Regelung (inkl. Sicherheitstechnik). Jede Regelung wird mit Betriebs- und Störmeldung auf die GLT aufgeschaltet.

Lackierkabine Holzwerkstatt (1 Stück)

Vergleiche Kfz-Werkstatt, jedoch ohne Zufahrtstore und ohne Trockenbetrieb bei hohen Temperaturen.

Ablüftraum Schreiner ist in separatem Raum untergebracht.

II.2.5) **Zuschlagskriterien**

Preis

II.2.11) **Angaben zu Optionen**

Optionen: nein

II.2.13) **Angaben zu Mitteln der Europäischen Union**

Der Auftrag steht in Verbindung mit einem Vorhaben und/oder Programm, das aus Mitteln der EU finanziert wird: nein

II.2.14) **Zusätzliche Angaben**

Der Teilnehmer muss eigenständig prüfen, ob Anmerkungen/Informationen auf die Plattform gestellt wurden.

Abschnitt IV: Verfahren

IV.1) **Beschreibung**

IV.1.1) **Verfahrensart**

Verhandlungsverfahren

IV.1.3) **Angaben zur Rahmenvereinbarung oder zum dynamischen Beschaffungssystem**

IV.1.6) **Angaben zur elektronischen Auktion**

IV.1.8) **Angaben zum Beschaffungsübereinkommen (GPA)**

Der Auftrag fällt unter das Beschaffungsübereinkommen: ja

IV.2) **Verwaltungsangaben**

IV.2.1) **Frühere Bekanntmachung zu diesem Verfahren**

Bekanntmachungsnummer im ABl.: [2018/S 059-129499](#)

IV.2.8) **Angaben zur Beendigung des dynamischen Beschaffungssystems**

IV.2.9) **Angaben zur Beendigung des Aufrufs zum Wettbewerb in Form einer Vorinformation**

Abschnitt V: Auftragsvergabe

Bezeichnung des Auftrags:

Lackieranlagen für Kfz- und Schreinerwerkstatt

Ein Auftrag/Los wurde vergeben: ja

V.2) **Auftragsvergabe**

V.2.1) **Tag des Vertragsabschlusses:**

10/07/2018

V.2.2) **Angaben zu den Angeboten**

Anzahl der eingegangenen Angebote: 1

Anzahl der eingegangenen Angebote von KMU: 1

Anzahl der eingegangenen Angebote von Bieter aus anderen EU-Mitgliedstaaten: 0
Anzahl der eingegangenen Angebote von Bieter aus Nicht-EU-Mitgliedstaaten: 0
Anzahl der elektronisch eingegangenen Angebote: 0
Der Auftrag wurde an einen Zusammenschluss aus Wirtschaftsteilnehmern vergeben: nein

V.2.3) **Name und Anschrift des Wirtschaftsteilnehmers, zu dessen Gunsten der Zuschlag erteilt wurde**

Sehon Innovative Lackieranlagen GmbH
Herdweg 3
Gechingen
75391
Deutschland
NUTS-Code: DE12A
Der Auftragnehmer ist ein KMU: ja

V.2.4) **Angaben zum Wert des Auftrags/Loses (ohne MwSt.)**

Ursprünglich veranschlagter Gesamtwert des Auftrags/des Loses: 500 000.00 EUR
Gesamtwert des Auftrags/Loses: 586 283.85 EUR

V.2.5) **Angaben zur Vergabe von Unteraufträgen**

Abschnitt VI: Weitere Angaben

VI.3) **Zusätzliche Angaben:**

Die Lackierkabinen wurden im Verhandlungsverfahren mit vorgeschaltetem Teilnahmewettbewerb ausgeschrieben. 4 Bieter gaben in der ersten Stufe ihre Teilnahmeanträge ab. Alle 4 Bieter wurden als geeignet bewertet und zu einer Angebotsabgabe aufgefordert.

VI.4) **Rechtsbehelfsverfahren/Nachprüfungsverfahren**

VI.4.1) **Zuständige Stelle für Rechtsbehelfs-/Nachprüfungsverfahren**

Vergabekammer des Bundes, Bundeskartellamt
Kaiser-Friedrich-Straße 16
Bonn
53113
Deutschland
Telefon: +49 22894990
E-Mail: vk@bundeskartellamt.bund.de
Fax: +49 2289499163
Internet-Adresse: www.bundeskartellamt.de

VI.4.2) **Zuständige Stelle für Schlichtungsverfahren**

VI.4.3) **Einlegung von Rechtsbehelfen**

VI.4.4) **Stelle, die Auskünfte über die Einlegung von Rechtsbehelfen erteilt**

VI.5) **Tag der Absendung dieser Bekanntmachung:**

20/07/2018